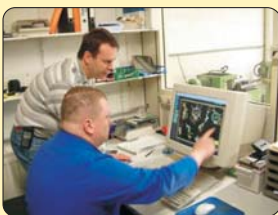




Technik  
aus  
**Kunststoff**  
und **Metall**

- Unternehmen
- Verfahren
- Referenz
- Kontakt



## Unternehmen

Kürbi & Niggeloh BILORA heute

Mit dem Erfahrungspotential von Kunststoff- und Metallkombinationen stellte sich das Unternehmen auf neue Produkt- und Produktionsbereiche um.

Heute präsentiert sich die KÜRBI & NIGGELOH BILORA GmbH als kompetenter Hersteller von Präzisionsformteilen aus technischen Kunststoffen und ist ein geschätzter Partner für Firmen mit anspruchsvollen Produktionsprogrammen.



○ Unternehmen

○ Verfahren

○ Referenz

○ Kontakt

## Unternehmen

Das 1909 gegründete Unternehmen BILORA widmete sich zu Beginn der Herstellung von Fotostativen, Noten-, Hut- und Postkartenständern.

Im Laufe der Entwicklung erweiterte sich das Produktionsprogramm um Haarschneidemaschinen, Fahrradteile, Rollbild-, Kleinbild- und Kassettenkameragehäuse, teilweise mit eigenen Verschlüssen.

Im Zuge des verstärkten Einsatzes von Kunststoffteilen wurde 1965 eine eigene Fertigung für Kunststoffteile aufgebaut.



Werk 2

Die positive Entwicklung der Kunststoffverarbeitung führte 1978 zur Errichtung einer weiteren Produktionsstätte, die 1991 auf eine Produktionsfläche von 4.000 m<sup>2</sup> erweitert wurde. Für Montage und Lager standen darauf hin 3.500 m<sup>2</sup> zur Verfügung.



Werk 1

- Unternehmen
- Verfahren
- Referenz
- Kontakt

## Verfahren

### Kunststoffspritzerei

- 40 Spritzgießmaschinen, überwiegend Arburg
  - Schließkraft von 120 - 2000 kN
  - Spritzteilgewicht von 0,05 - 500 g
- Zentrale und dezentrale Vortrocknung (Trockenluft) Colortronic
- Zentrale Materialversorgung - Colortronic
- Selbsteinfärbung
- Entnahmesysteme
- Zuführsysteme
- Temperiergeräte (Wasser / Öl) bis 250 Grad C
- Aufbereitung von Produktionsabfällen
- Temper- und Konditionierungseinrichtungen



- Kunststoffspritzerei
- Weiterbearbeitung / Montage
- Qualitätsmanagement
- Werkzeugbau
- Konstruktion
- Dienstleistung / Logistik
- Kunststoffe im Einsatz

○ Unternehmen

○ Verfahren

○ Referenz

○ Kontakt

## Verfahren

### Weiterbearbeitung/Montage

- Mechanische Bearbeitung
  - Bohren
  - Drehen
  - Fräsen
  - Reiben
  - Gleitschleifen
- Sonstige Weiterbearbeitung
  - Kleben
  - Einbringen von Gewindeeinsätzen
  - Thermisches Nieten
- Montage
  - Erstellen von Baugruppen
  - Fertigen von Kompletteilen
  - Einsatz von Montageautomaten
  - Integration von Prüfvorgängen
  - Verpackungsautomaten
- Dekoration
  - Tampondruck
  - Siebdruck
  - Lackieren

- Kunststoffspritzerei ○
- Weiterbearbeitung / Montage ●**
- Qualitätsmanagement ○
- Werkzeughau ○
- Konstruktion ○
- Dienstleistung / Logistik ○
- Kunststoffe im Einsatz ○

○ Unternehmen

○ Verfahren

○ Referenz

○ Kontakt



## Verfahren

## Qualitätsmanagement

- Statistische Qualitätskontrolle
- Funktionsprüfung
- Messprotokolle mittels 3-D Messmaschine
- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000

- Kunststoffspritzerei
- Weiterbearbeitung / Montage
- Qualitätsmanagement
- Werkzeugbau
- Konstruktion
- Dienstleistung / Logistik
- Kunststoffe im Einsatz

○ Unternehmen

○ Verfahren

○ Referenz

○ Kontakt



## Verfahren

### Werkzeugbau

- Präzisionswerkzeuge für Anwendungen aus technischen Kunststoffen
- CNC Fräs- und Funkenerosionsmaschinen
- Prototypwerkzeug - Herstellung
- Montage- und Zuführungsvorrichtungen
- 3-D CAM - Fertigung



- Kunststoffspritzerei ○
- Weiterbearbeitung / Montage ○
- Qualitätsmanagement ○
- Werkzeugbau ●
- Konstruktion ○
- Dienstleistung / Logistik ○
- Kunststoffe im Einsatz ○

○ Unternehmen

○ Verfahren

○ Referenz

○ Kontakt

## Verfahren

### Konstruktion

- Entwicklung von anwendungsorientierten Problemlösungen nach Kundenvorgaben
- Werkzeugentwicklung
- Betriebsmittelkonstruktion
- Erstellung von Funktionsmodellen
- Einsatz von CAD/ CAM System



- Kunststoffspritzerei ○
- Weiterbearbeitung / Montage ○
- Qualitätsmanagement ○
- Werkzeugbau ○
- Konstruktion ●
- Dienstleistung / Logistik ○
- Kunststoffe im Einsatz ○

○ Unternehmen

○ Verfahren

○ Referenz

○ Kontakt

## Verfahren

### Logistik

- Auftragabwicklung  
Wir verwalten für Sie
  - Rahmenaufträge
  - Abrufaufträge
  - Termingesteuerte Dispositionen
- Lager / Versand
  - fachgerechte Lagerhaltung
  - Verpackungsservice
  - Versandsteuerung
  - Kommissionierung



- Kunststoffspritzerei ○
- Weiterbearbeitung / Montage ○
- Qualitätsmanagement ○
- Werkzeughau ○
- Konstruktion ○
- Dienstleistung / Logistik ●
- Kunststoffe im Einsatz ○

○ Unternehmen

○ Verfahren

○ Referenz

○ Kontakt

## Verfahren

- Kunststoffspritzerei ○
- Weiterbearbeitung / Montage ○
- Qualitätsmanagement ○
- Werkzeugbau ○
- Konstruktion ○
- Dienstleistung / Logistik ○
- Kunststoffe im Einsatz ●

○ Unternehmen

○ Verfahren

○ Referenz

○ Kontakt

## Technische Kunststoffe im Einsatz

Teilweise modifiziert mit Additiven für Flammschutz, Gleit- und Verschleißschutz, Hitzestabilisierung und anderen anwenderbezogenen Forderungen (glas- und mineraliengefüllt bis 60 %)

ABS	Acrylnitril - Butadien - Styrol
ABS / PC	Acrylnitril - Butadien - Styrol / Polycarbonat Blend
ASA	Acrylkautschuk - Styrol - Acrylnitril
EVA	Ethylen - Vinylacetat
PA 6	Polyamid
PA 6 6	Polyamid
PA 1 1	Polyamid
PA 1 2	Polyamid
PBT	Polybutylenterephthalat
PC	Polycarbonat
PEEK	Polyaryletherketone
PEI	Polyesterimid
PES	Polyethersulfon
PET	Polyterephthalsäureester
PMMA	Polymethylmethacrylat
POM	Polyacetal
PPO	Polyphenylenoxid
PPS	Polyphenylensulfid
PSU	Polysulfon
PUR	Polyurethan
SAN	Styrol - Acrylnitril
SEBS	Styrol - Ethenbuten - Styrol
SI	Silikon
TPE	Thermoplastisches Elastomer

## Standard Kunststoffe im Einsatz

HDPE	Polyethylen hoher Dichte
LDPE	Polyethylen niedriger Dichte
PP	Polypropylen
PS	Polystyrol

## Referenz

Hybrid-Teile



Technische Teile



Montage / Baugruppen



Kleben



Oberflächenbearbeitung  
-veredelung



Drucken



Thermoplastische Elastomere



Silikone



○ Unternehmen

○ Verfahren

○ Referenz

○ Kontakt

## Kontakt

### KÜRBI & NIGGELOH BILORA GmbH

Hauptwerk u. Verwaltung:

Ülfe-Wuppertal-Str. 1-3  
42477 Radevormwald

Telefon: 02195 673 -0  
Telefax: 02195 673 -59

Zweigwerk:

Mermbacher Straße 19  
42477 Radevormwald

E-Mail: [info@bilora.com](mailto:info@bilora.com)  
Website: [www.bilora.com](http://www.bilora.com)

### Ansprechpartner

Abteilung	Name
Geschäftsführer:	Herr Dipl. Ing. M. Neumann
	Herr Dipl. Ing. J. Lotz
Verkaufsleitung:	Herr K. Kneip
Verkauf:	Frau Jutta Schörken
Verkauf Export:	Frau Julia Schörken
Außendienst:	Herr H.-J. Biesenbach
Qualitätssicherung:	Herr R. Sawetzki
Qualitätsmanagement:	Herr P. Kuerbi
Rechnungswesen:	Herr D. Pasche

Unternehmen

Verfahren

Referenz

Kontakt